

GRUPO GRECO GRES INTERNACIONAL

PISCINAS



VENATTO
PORCELAIN BY EXTRUSION

SWIMMING POOLS

Water is essential for our lives. Being 70% water, it is only natural that humans love surrounding themselves with water.

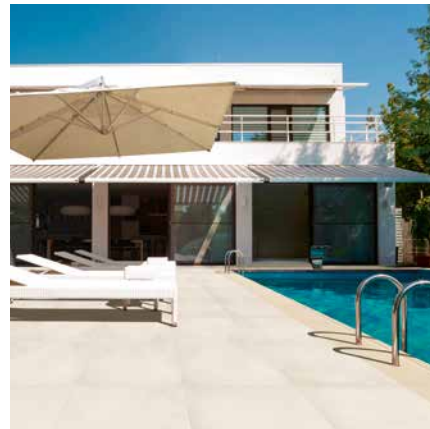
Venatto offers solutions to improve people's lives; environment-friendly collections designed to increase security around pools. Extruded technological ceramics offer maximum quality solutions both for swimming pool grating and gridless projects, with elements of exclusive design and outstanding resistance.



PISCINAS CON REJILLA
 POOLS WITH GRATING

El exclusivo proceso de producción por extrusión ha permitido diseñar una rejilla de una sola pieza que facilita la evacuación de agua y está especialmente indicada para piscinas desbordantes.

The exclusive process of production by extrusion has allowed designing a single-piece grating that ensures water evacuation and is especially suitable for overflowing pools.



PISCINAS SIN REJILLA
 POOLS WITHOUT GRATING

La exclusiva pieza para borde de piscina cuenta con canal de recogida de agua que se integra con elegancia en el diseño de la pieza, confiriéndole una personalidad propia.

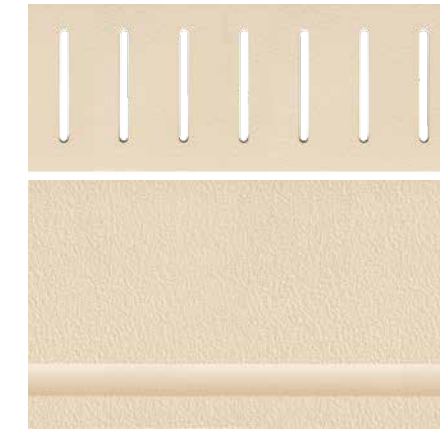
The exclusive element around the edge of the pool features a water collection channel that blends elegantly into the overall design, giving it its own personality.



PISCINAS

El agua es esencial para nuestras vidas. Somos agua en un 70%, por eso es tan natural incorporarla en nuestro entorno.

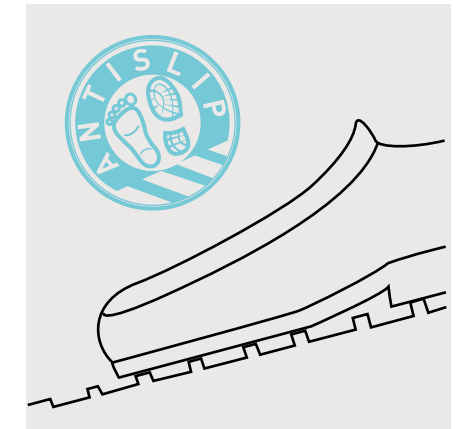
Venatto ofrece soluciones para mejorar la vida de las personas; colecciones que respetan el medioambiente y aumentan la seguridad en los exteriores que rodean las piscinas. La cerámica tecnológica extrusionada ofrece soluciones de máxima calidad tanto para coronación de piscinas con rejilla como para proyectos sin rejilla, con piezas de exclusivo diseño y gran resistencia.



DESPIECE PISCINAS
 LIST OF ELEMENTS FOR POOLS

Una gama completa que dispone de bases de 40x40 cm piezas para borde de piscina 40x33 cm, piezas de rejilla para piscinas desbordantes de 40x23 cm y 80x23 cm y piezas especiales para esquinas.

A complete range including 40x40 cm bases, 40x33 cm elements for pool edges, 40x23 cm and 80x23 cm grid elements for overflowing pools, and special elements for corners.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS
 TECHNICAL FEATURES

Un producto seguro de última generación que goza de unas excelentes propiedades para la construcción de piscinas y cumple con las especificaciones más rigurosas debido a su carácter antideslizante, su facilidad de limpieza y su resistencia a la acción de los agentes químicos y a los cambios bruscos de temperaturas.

A safe and sophisticated product ideally suited for swimming pool construction that meets the most stringent specifications due to its non-slip properties, its ease of cleaning and its resistance to the action of chemical agents and sudden changes in temperatures.

PISCINAS CON REJILLA
POOLS WITH GRATING

Nuevas soluciones para la evacuación de aguas en piscinas desbordantes con piezas de cerámica extrusionada de efecto antideslizante.

New solutions for water evacuation in overflowing pools with anti-slip extruded ceramic elements.



1



2

Piscina Swimming Pool 1
Borde de piscina · Pool Edge · 80 x 33 cm.
Rejilla · Grid · 80 x 23 cm.
Bamboo 20 x 180 cm.

Piscina Swimming Pool 2
Borde de piscina · Pool Edge · 80 x 33 cm.
Rejilla · Grid · 80 x 23 cm.
Esquina int. 1 y 2 · 80 x 33 cm.
Corner in 1 and 2
Esquina Rejilla ext. 1 y 2 · 80 x 23 cm.
Grid Corner out 1 and 2
Grey Walnut 20 x 180 cm.

Piscina Swimming Pool 3
Borde de piscina · Pool Edge · 80 x 33 cm.
Rejilla · Grid · 80 x 23 cm.
Esquina int. 1 y 2 · 80 x 33 cm.
Corner in 1 and 2
Esquina Rejilla ext. 1 y 2 · 80 x 23 cm.
Grid Corner out 1 and 2
Alder 20 x 180 cm.



3



Piscina Swimming Pool 4
Borde de piscina · 80 x 33 cm.
Pool Edge
Rejilla · Grid · 80 x 23 cm.
Bamboo 20 x 180 cm.

PISCINAS CON REJILLA
POOLS WITH GRATING

En las piscinas desbordantes el agua llega al nivel del borde creando un efecto laguna que ofrece grandes ventajas.

In overflowing pools, the water reaches the edge to produce a lagoon effect that offers great advantages.



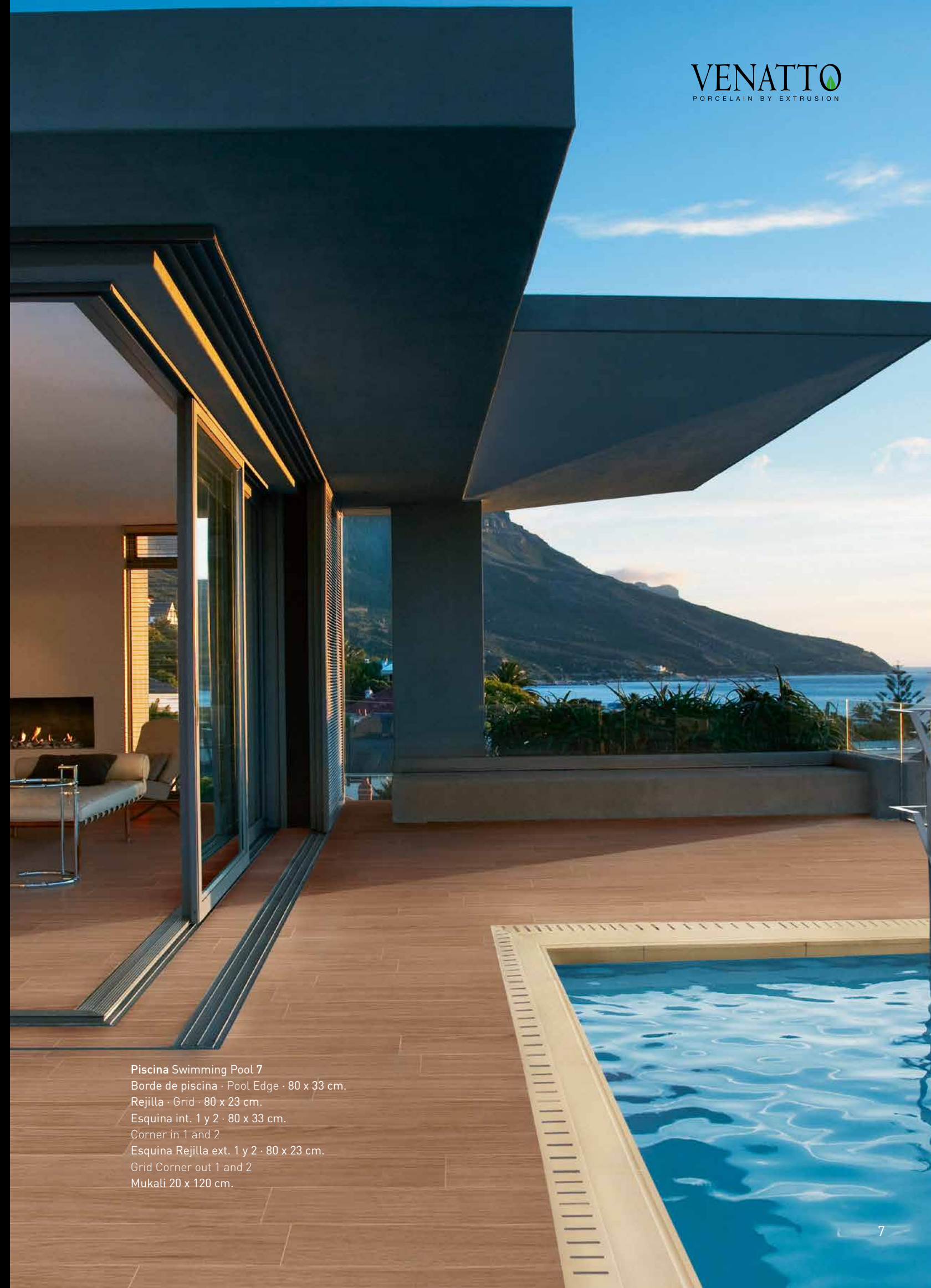
5



6

Piscina Swimming Pool 5
Borde de piscina · Pool Edge · 80 x 33 cm.
Rejilla · Grid · 80 x 23 cm.
Esquina int. 1 y 2 · 80 x 33 cm.
Corner in 1 and 2
Esquina Rejilla ext. 1 y 2 · 80 x 23 cm.
Grid Corner out 1 and 2
White Wood 20 x 180 cm.

Piscina Swimming Pool 6
Borde de piscina · Pool Edge · 80 x 33 cm.
Rejilla · Grid · 80 x 23 cm.
Esquina int. 1 y 2 · 80 x 33 cm.
Corner in 1 and 2
Esquina Rejilla ext. 1 y 2 · 80 x 23 cm.
Grid Corner out 1 and 2
Samba Wood 20 x 180 cm.



Piscina Swimming Pool 7
Borde de piscina · Pool Edge · 80 x 33 cm.
Rejilla · Grid · 80 x 23 cm.
Esquina int. 1 y 2 · 80 x 33 cm.
Corner in 1 and 2
Esquina Rejilla ext. 1 y 2 · 80 x 23 cm.
Grid Corner out 1 and 2
Mukali 20 x 120 cm.

Una colección que destaca por su gran resistencia y su efecto antideslizante Clase 3.

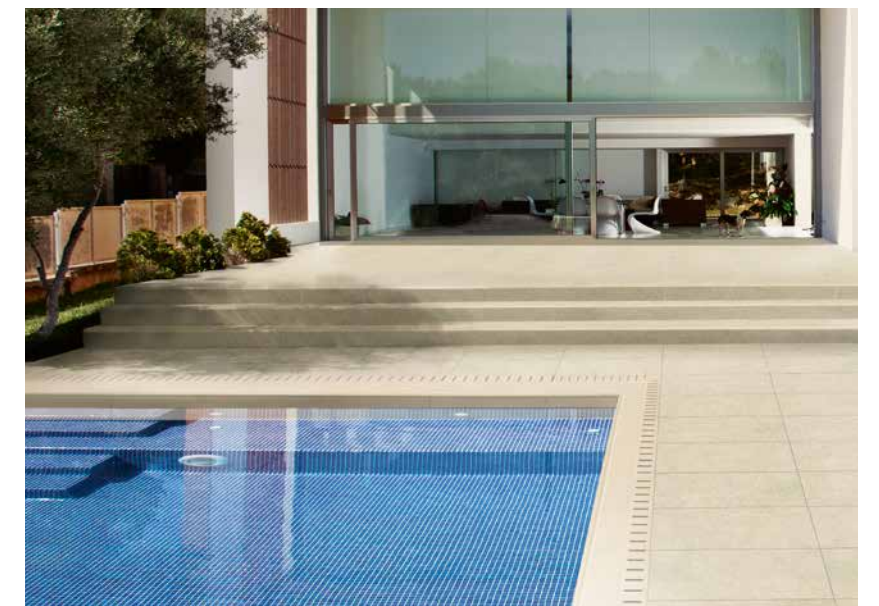
A collection that stands out for its great resistance and its Class 3 non-slip effect.



9

Piscina Swimming Pool 9
Borde de piscina · Pool Edge · 80 x 33 cm.
Rejilla · Grid · 80 x 23 cm.
Esquina int. 1 y 2 · 80 x 33 cm.
Corner in 1 and 2
Esquina Rejilla ext. 1 y 2 · 80 x 23 cm.
Grid Corner out 1 and 2
Rune Mild 40 x 80 cm.

Piscina Swimming Pool 10
Borde de piscina · Pool Edge · 80 x 33 cm.
Rejilla · Grid · 80 x 23 cm.
Esquina int. 1 y 2 · 80 x 33 cm.
Corner in 1 and 2
Esquina Rejilla ext. 1 y 2 · 80 x 23 cm.
Grid Corner out 1 and 2
Rune Light 40 x 80 cm.



10

Piscina Swimming Pool 8
Borde de piscina · Pool Edge · 80 x 33 cm.
Rejilla · Grid · 80 x 23 cm.
Esquina ext. 1 y 2 · 80 x 33 cm.
Corner out 1 and 2
Esquina Rejilla int. 1 y 2 · 80 x 23 cm.
Grid Corner in 1 and 2
Rune Mild 40 x 80 cm.

PISCINAS CON REJILLA
POOLS WITH GRATING

Además de resultar estéticamente muy atractivas, mejoran la higiene del agua que se renueva constantemente y crean un entorno muy relajante, el suave sonido del agua rebosando en un flujo continuo amortigua el ruido de choque contra los muros del vaso de la piscina.

Besides its pleasing aesthetics, out solutions improve water quality through its constant renewal and create a very relaxing environment, the soft sound of water overflowing in a continuous flow dampens the crash noise against the walls of the pool tank.



11



12

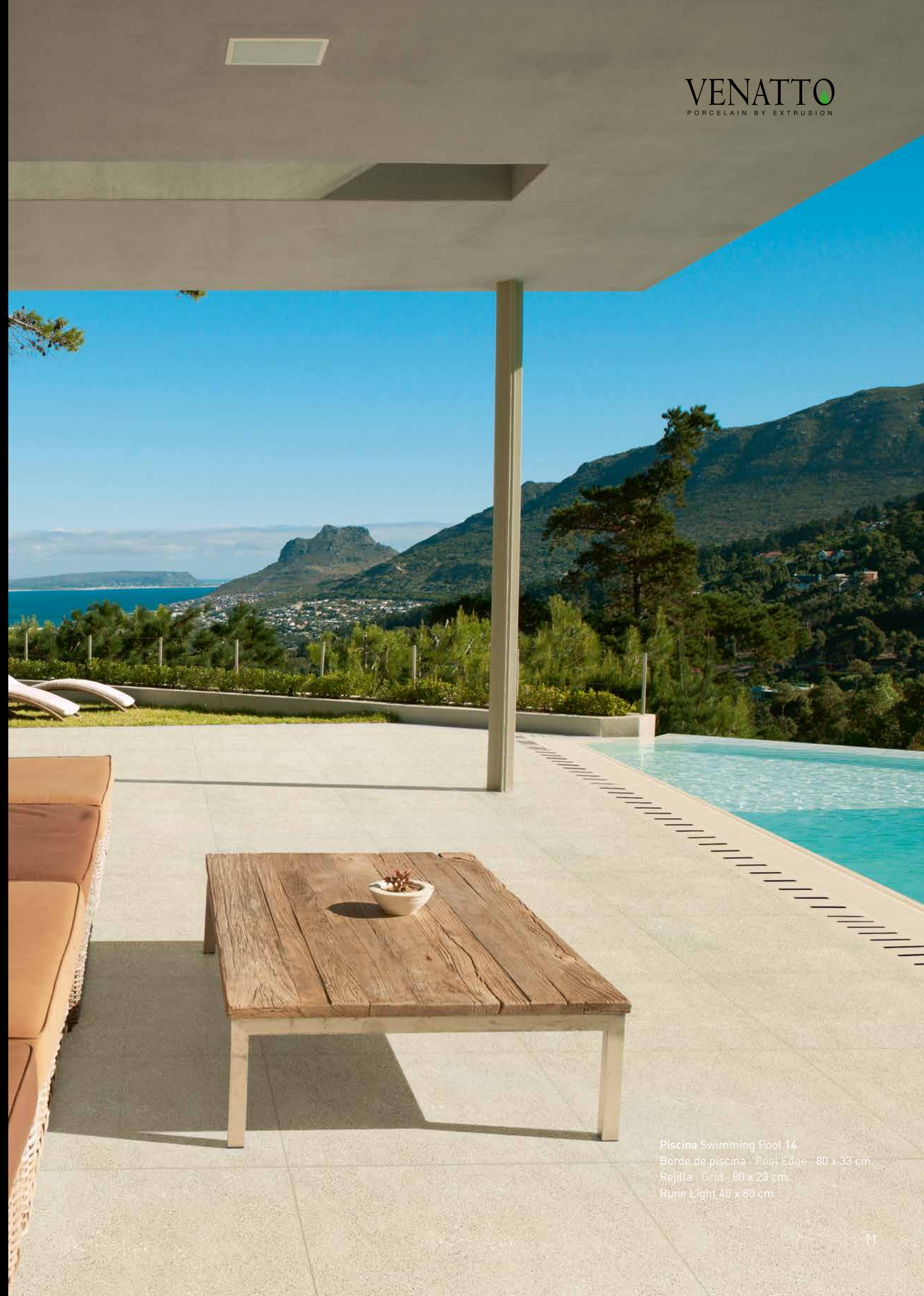


13

Piscina Swimming Pool 11
Borde de piscina · Pool Edge · 80 x 33 cm.
Rejilla · Grid · 80 x 23 cm.
Esquina int. 1 y 2 · 80 x 33 cm.
Corner in 1 and 2
Esquina Rejilla ext. 1 y 2 · 80 x 23 cm.
Grid Corner out 1 and 2
Rune Dark 40 x 80 cm.

Piscina Swimming Pool 12
Borde de piscina · Pool Edge · 80 x 33 cm.
Rejilla · Grid · 80 x 23 cm.
Esquina ext. 1 y 2 · 80 x 33 cm.
Corner out 1 and 2
Esquina Rejilla int. 1 y 2 · 80 x 23 cm.
Grid Corner in 1 and 2
Iroko Wood 20 x 180 cm.

Piscina Swimming Pool 13
Borde de piscina · Pool Edge · 80 x 33 cm.
Rejilla · Grid · 80 x 23 cm.
Rune Light 40 x 80 cm.



Piscina Swimming Pool 14
Borde de piscina · Pool Edge · 80 x 33 cm.
Rejilla · Grid · 80 x 23 cm.
Rune Light 40 x 80 cm.

PISCINAS CON REJILLA
POOLS WITH GRATING



Piscina Swimming Pool 15
Borde de piscina · Pool Edge · 40 x 33 cm.
Rejilla · Grid · 40 x 23 cm.
Esquina int. 1 y 2 · 80 x 33 cm.
Corner in 1 and 2
GRAIN Cancún 40 x 40 cm.

Un producto natural que cumple las más estrictas exigencias en materia de sostenibilidad y seguridad, en uno color neutro que combina perfectamente con cualquiera de las colecciones de Venatto Texture y las exclusivas propuestas del catálogo Arttek en acabado antislip.

A natural product that meets the most stringent sustainability and safety requirements, delivered in a neutral color that combines perfectly with any Venatto Texture collections, and the exclusive proposals of the Arttek catalog with anti-slip finish.



16

Piscina Swimming Pool 16
Borde de piscina · Pool Edge · 40 x 33 cm.
Rejilla · Grid · 40 x 23 cm.
White Cement 60 x 60 cm.

PISCINAS SIN REJILLA
POOLS WITHOUT GRATING

La colección ofrece muchas posibilidades para realización de nuevas piscinas y rehabilitación de antiguas piscinas que precisen una renovación integral que mejore la seguridad y actualice el diseño del ambiente exterior.

The collection offers numerous options both for swimming pool construction and rehabilitation. It is particularly suitable for old swimming pools that require an integral renovation to improve safety and update the design of the exterior environment.



17



18

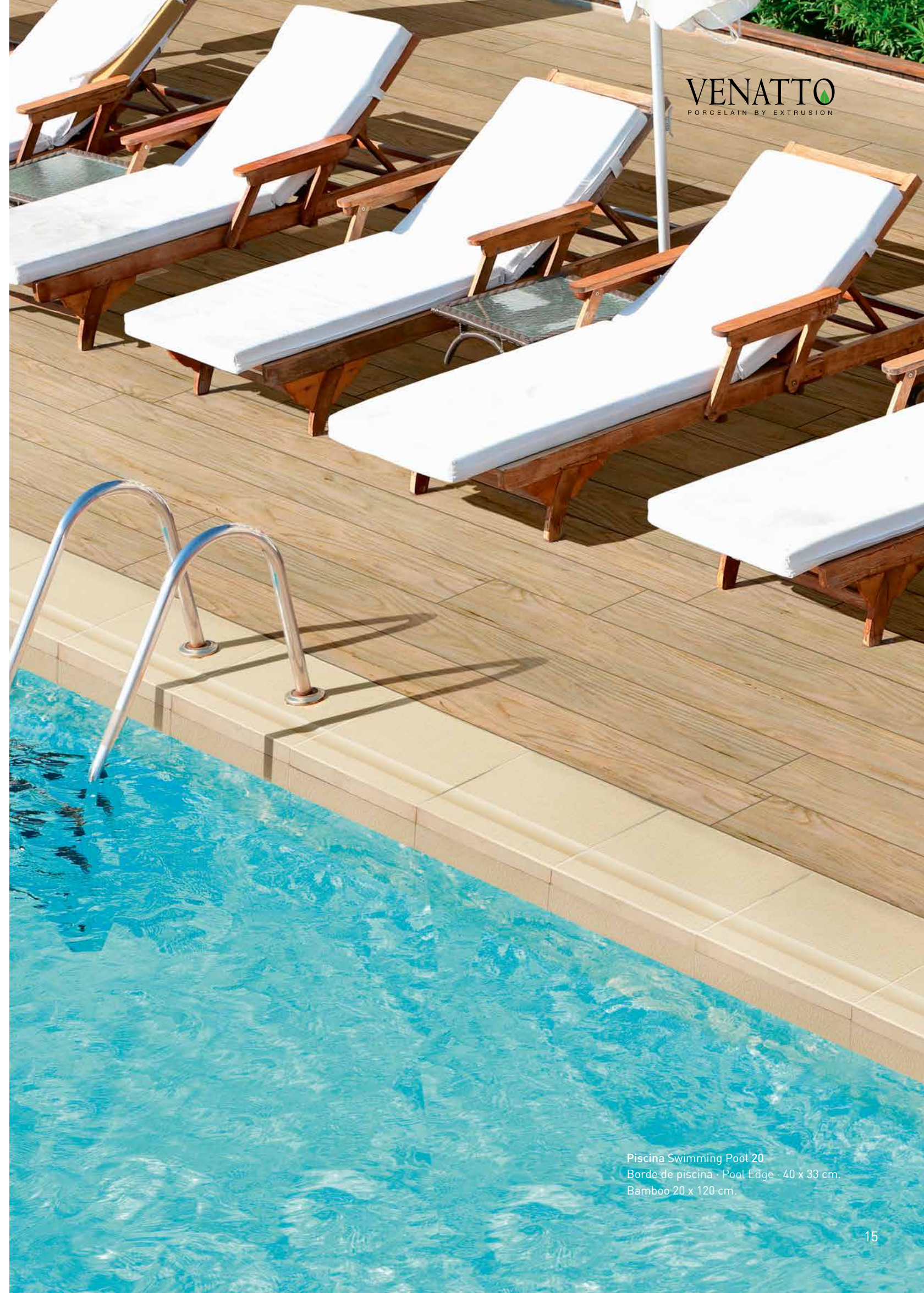


19

Piscina Swimming Pool 17
Borde de piscina · Pool Edge · 40 x 33 cm.
Cherry Wood 20 x 180 cm.

Piscina Swimming Pool 18
Borde de piscina · Pool Edge · 40 x 33 cm.
Esquina int. 1 y 2 · 80 x 33 cm.
Corner in 1 and 2
Mukali 20 x 180 cm.

Piscina Swimming Pool 19
Borde de piscina · Pool Edge · 40 x 33 cm.
Esquina int. 1 y 2 · 80 x 33 cm.
Corner in 1 and 2
Alder 20 x 180 cm.



VENATTO
PORCELAIN BY EXTRUSION

Piscina Swimming Pool 20
Borde de piscina · Pool Edge · 40 x 33 cm.
Bamboo 20 x 120 cm.



Piscina Swimming Pool 21
Borde de piscina · Pool Edge · 40 x 33 cm.
Esquina int. 1 y 2 · 80 x 33 cm.
Corner in 1 and 2
White Wood 20 x 180 cm.

El acabado antislip supera los ensayos de la norma UNE ENV 12633:2003, Clase 3 (Rd >45) que exige el CTE, consiguiendo coeficientes de deslizamiento superiores a Rd 55. Un producto que cuenta con la clasificación R 11 conforme a la normativa DIN 51130 y Clase C de acuerdo con la DIN 51097.

It has passed the tests of the UNE ENV 12633:2003, Class 3 (Rd > 45) demanded by the CTE (Technical Building Code), obtaining friction coefficients over Rd 55. All products have the anti-slip R 11 classification according to the German Institute for Standardization DIN 51130 and Class C in accordance with DIN 51097.



22



23

Piscina Swimming Pool 22
Borde de piscina · Pool Edge · 40 x 33 cm.
Esquina int. 1 y 2 · 80 x 33 cm.
Corner in 1 and 2
Grey Walnut 20 x 180 cm.

Piscina Swimming Pool 23
Borde de piscina · Pool Edge · 40 x 33 cm.
White Wood 20 x 180 cm.

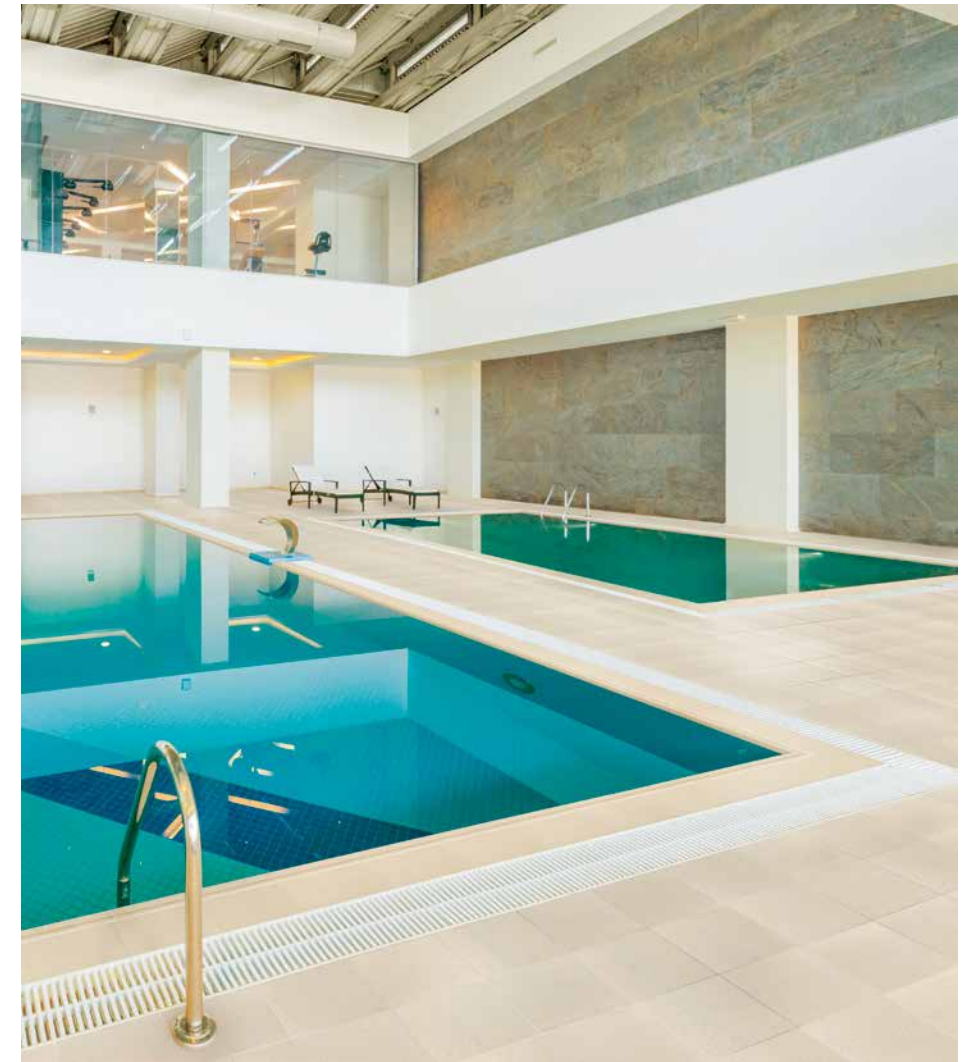
PISCINAS SIN REJILLA
POOLS WITHOUT GRATING



Piscina Swimming Pool 24
Borde de piscina - Pool Edge - 40 x 33 cm.
Esquina int. 1 y 2 - 80 x 33 cm.
Corner in 1 and 2
GRAIN Cancún 40 x 40 cm.

GRUPO GRECO GRES INTERNACIONAL

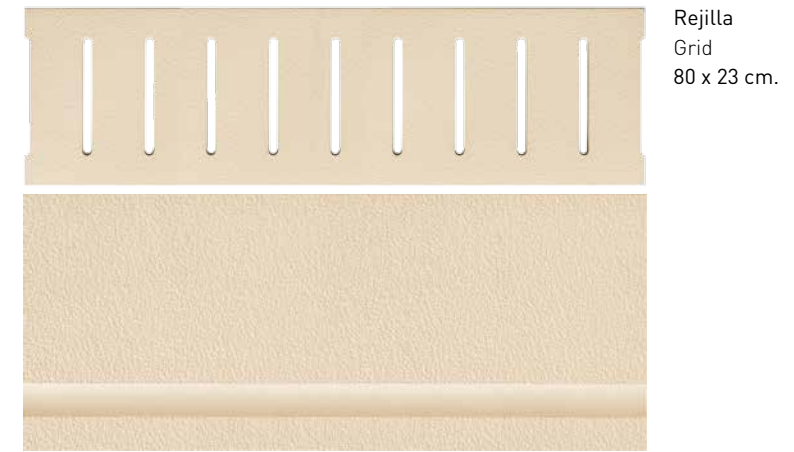
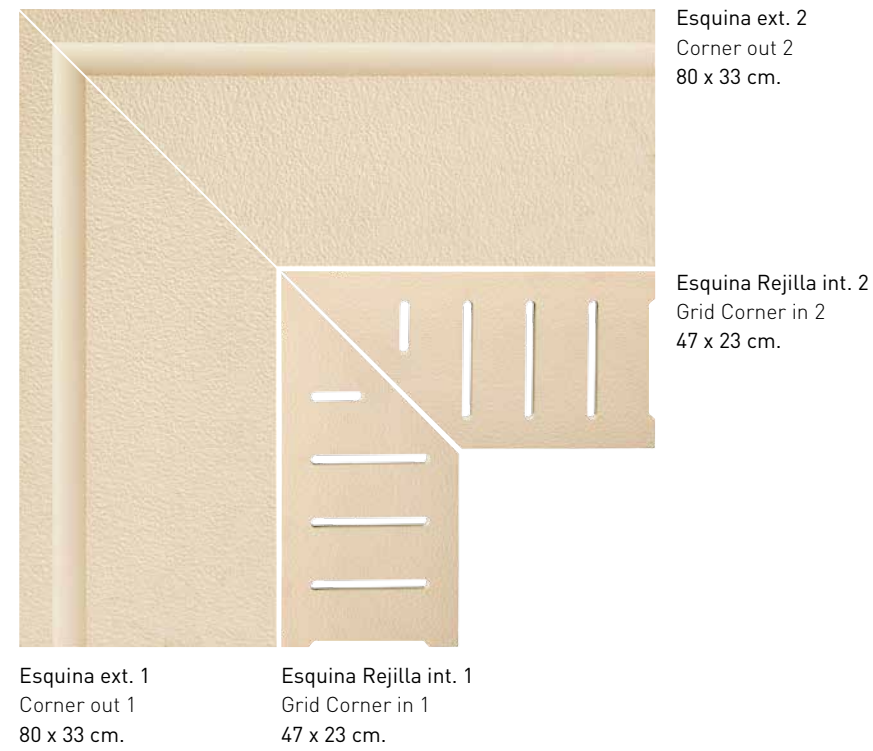
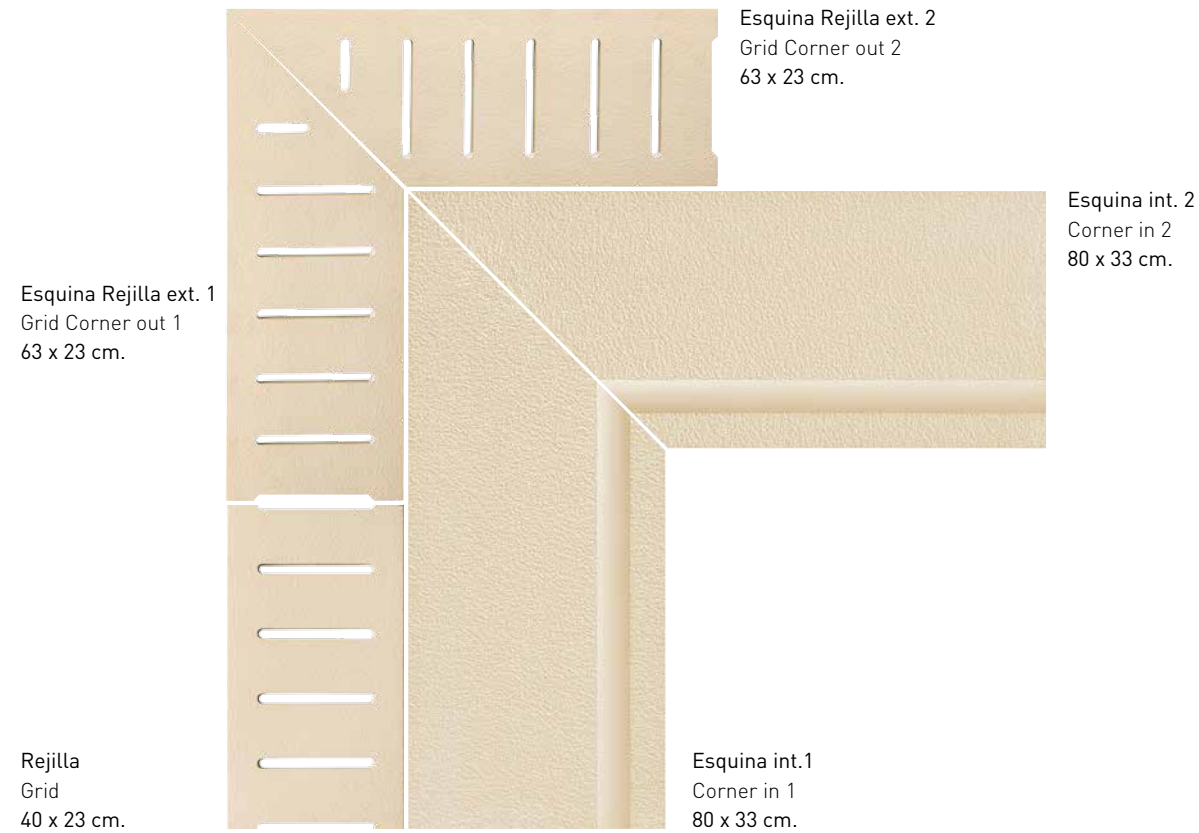
VENATTO
PORCELAIN BY EXTRUSION



Piscina Swimming Pool 25
Borde de piscina - 40 x 33 cm.
Pool Edge
Esquina int. 1 y 2 - 80 x 33 cm.
Corner in 1 and 2
GRAIN Cancún 40 x 40 cm.



Piscina Swimming Pool 26
Borde de piscina - 40 x 33 cm.
Pool Edge
Esquina int. 1 y 2 - 80 x 33 cm.
Corner in 1 and 2
Esquina ext. 1 y 2 - 80 x 33 cm.
Corner out 1 and 2
GRAIN Cancún 40 x 40 cm.



PISCINAS

CANCÚN
40x40

Borde de
piscina 40x33

Esquina
interior 80x33

Esquina
exterior 80x33

Rejilla 40x23

Rejilla 80x23

Esquina Rejilla
47x23

Esquina Rejilla
63x23

TECHNICAL FEATURES

LAYOUT

Venatto is a latest generation ceramic product manufactured in bulk for subsequent polishing and regrinding, thereby achieving unique and original pieces that reproduce the quality of natural stone in a highly realistic manner.

In order for ceramic technology to stand out, it is necessary to be very much aware of a series of secondary features that are essential for its correct application. Attachment materials, intermediate layers for levelling, reinforcement and insulation or the base for the tile floor, are the hidden face of the final product.

THE RIGHT SURFACE

Firstly, it is vital to ensure a flat, even and regular surface. Prior to addressing the perfect siting of the ceramic tiles, take into account that the adherence of the material will be the key to the final result.

The bed to be covered must be perfectly level. For surface levelling, we have a thin layer of attachment material (the most suitable laying technique for these kinds of products); the intermediate layers for levelling, reinforcement and insulation; the displacement and insulation layers; and the bed for the tiling floor.

EXPANSION JOINTS

Expansion joints amount to only 2 millimetres, a gap that is to be strictly upheld in order to avoid all those stresses that may arise from the combined action of bed, adhesive and tile.

When working with larger surfaces, use is to be made of partition or elastic expansion joints, dividing the paving up into equal parts of four-by-four metres.

It is advisable to maintain a gap between the paving and wall facings, jumps in level or such like, by means of the so-called perimeter joints. A simple solution to avoid the accumulation of stresses that, in time, could be the cause of the always unpleasant detachment of pieces. This is a problem that is easily avoided by inserting these gaps, which may be concealed by fitting a skirting board, an essential decorative feature that completes the final result.

LAYING AND CONSOLIDATION

When laying extruded technological ceramics, it is essential to use consolidation or attachment materials, as the tiles barely absorb liquids. It should be noted that these materials have to be compatible with the porosity we are going to be working with. It is highly recommended to use suitable adhesives for the laying of "fine layer" – the most widely used method of gluing for installing tiles on flat surfaces, with an adhesive that is normally spread over the surface with a flat blade or trowel and then subsequently combed with a toothed instrument to render the required thickness.

But when working with non-residential applications, cement-based adhesives are to be used with a high content of polymeric resins, reaction or dispersion adhesives that are to be chosen on the basis of the environmental conditions and the needs of the bed. On top of all this, there is to be significant chemical resistance in the case of industrial applications.

Once laid, between 48 and 72 hours have to elapse before treading on/using the paving provided, as extruded technological ceramics has virtually no capacity for absorption and the attachment material requires more time to dry. The same procedure is to apply when working with pointing materials.

Best results are obtained when the attachment material is used in the proper manner, in all cases strictly following the manufacturer's instructions, both in terms of preparation and in use, and keeping meticulously to the times specified.

Finally, it should not be forgotten that suitable tools are to be used for cutting this type of product and when drilling, it is advisable to cool it with water.

In order to avoid problems of cleanliness following fitting, it is advisable not to mark the tiles in pencil or use pointing products that contain micronised carbon.

MAINTENANCE ADVISE

During laying

It will be necessary to protect the paving once laid to avoid any damage until all the work has been completed, due to the certain presence of abrasive material and the constant coming and going of tools involved. It will be enough to cover it with cardboard, a layer of sawdust or plastic of a certain thickness, which can then be removed once work has been completed.

Initial cleaning after laying

To remove any imperfections following the installation of the material, it should be enough simply to apply a disinfectant. Were this not to be the case, use an acid-based detergent, taking care to comply with the chemical resistance recommended by the ceramics' manufacturer.

For thorough subsequent cleaning, it is advisable to proceed as follows:

- Use a natural sponge, avoiding the use of metal scrapers and abrasive scouring materials.
- Clean the surface with water before applying any chemical product, so as to avoid the absorption of elements used beforehand in the pointing. Once the chemical treatment has been applied, rinse again with water to avoid leaving any artificial trace that may damage the surface.

It should be remembered that acid damages the joints by reacting with cement prior to setting. We should therefore avoid using acid when cleaning recently installed surfaces.

It is essential to deploy experienced personnel when performing this initial cleaning, so as to ensure the success of the project.

Daily cleanign

The everyday cleaning of extruded technological ceramics is extremely straightforward. All that is needed is water with a suitable dose of an alkaline-based detergent. Use should be avoided of waxes or oils, given that the low porosity of the surface will hinder the proper application of products of this nature.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

VENATTO
PORCELAIN BY EXTRUSION

DISPOSICIÓN

Venatto es un producto cerámico de última generación fabricado en masa para posteriormente ser pulido y rectificado, consiguiendo piezas únicas y originales que reproducen con gran realismo la nobleza de la piedra natural.

Para que la cerámica tecnológica destaque es necesario tener muy en cuenta una serie de elementos secundarios que resultan fundamentales para su correcta aplicación. Materiales de agarre, capas intermedias de nivelación, refuerzo y aislamiento o el soporte del embaldosado, son la cara oculta del producto final.

UNA SUPERFICIE ADECUADA

En primer lugar, será imprescindible asegurar una superficie lisa, regulada y sin deformaciones. Antes de plantear una perfecta ubicación de las baldosas cerámicas se ha de tener en cuenta que la adherencia del material será la clave del resultado final.

El soporte a revestir deberá estar perfectamente nivelado. Para allanar la superficie contamos con el material de agarre en capa fina (la técnica de colocación más adecuada para este tipo de productos); las capas intermedias de nivelación, refuerzo y aislamiento; las capas de deslizamiento y aislamiento; y el soporte del embaldosado.

JUNTAS DE DILATACIÓN Y COLOCACIÓN

Las juntas de colocación son solamente de 2 milímetros, una separación que debe respetarse con máximo rigor para eliminar todas aquellas tensiones que puedan resultar de la combinación entre soporte, adhesivo y baldosa.

Para trabajar con superficies mayores se utilizarán las denominadas juntas de partición o de dilatación elásticas, fraccionando el pavimento en partes iguales de cuatro por cuatro metros.

Será conveniente respetar una separación entre el pavimento y el revestimiento de paredes, elevaciones de nivel o similares, mediante las denominadas juntas perimetrales. Una solución sencilla para evitar la suma de tensiones que podría llegar a causar, con el paso del tiempo, el siempre desagradable despegue de las piezas. Un problema perfectamente evitable respetando estas separaciones que pueden disimularse con la colocación de un rodapié, elemento decorativo indispensable para rematar el resultado final.

COLOCACIÓN Y AFIANZAMIENTO

Para la colocación de la cerámica tecnológica extrusionada resulta imprescindible la utilización de materiales de afianzamiento o agarre ya que las baldosas apenas absorben los líquidos. Hay que tener en cuenta que estos materiales tienen que ser compatibles con la porosidad con la que vamos a trabajar.

Lo más recomendable es la utilización de pegamentos adecuados para la colocación de "capa fina" -el sistema de encolado más utilizado para la instalación de baldosas sobre superficies planas-, con un adhesivo que se extiende normalmente con una paleta o llana lisa sobre la superficie y posteriormente se peina con una llana dentada para obtener el espesor adecuado.

Pero si trabajamos con aplicaciones no residenciales se han de usar adhesivos cementosos con alto contenido de resinas poliméricas, adhesivos de reacción o dispersión, que elegiremos

en función de las condiciones ambientales y las peticiones del soporte. A todo ello hay que añadir una alta resistencia química en el caso de las aplicaciones industriales.

Una vez colocado, habrá que esperar entre 48 y 72 horas antes de pisar/utilizar el pavimento dispuesto, ya que la cerámica tecnológica extrusionada apenas tiene capacidad de absorción y el material de agarre precisa mayor tiempo de secado. Cuando se trabaje con materiales de rejuntado se deberá respetar el mismo procedimiento.

Para obtener un resultado óptimo, el material de agarre se deberá emplear de forma adecuada, siguiendo siempre al pie de la letra las instrucciones del fabricante, tanto en preparación como en aplicación, y respetando escrupulosamente los tiempos indicados. Por último, no hay que olvidar que es necesario utilizar herramientas adecuadas para el corte de este tipo de producto, y para taladrar es conveniente refrigerarlo con agua.

Para evitar problemas de limpieza tras la colocación se aconseja no marcar la baldosa con lápiz ni utilizar productos de rejuntado que contengan carbón micronizado.

CONSERVACIÓN

Durante la obra

Será necesario proteger el pavimento ya colocado para impedir que sufra daños hasta la finalización de la obra, debido a la segura presencia de material abrasivo y al continuo trasiego de herramientas con el consiguiente riesgo que conlleva. Bastará la colocación de cartones, una capa de serrín o plásticos de cierto grosor que se retirarán al finalizar el trabajo.

Primera limpieza tras la colocación

Para eliminar todas las imperfecciones tras la instalación del material debería ser suficiente la aplicación de un desincrustante. De no ser así se empleará un detergente de base ácida, teniendo cuidado de respetar la resistencia química que recomienda el fabricante de la cerámica.

Para realizar una buena limpieza posterior se aconseja:

- Utilizar una esponja natural, descartando el empleo de espátulas metálicas y estropajos abrasivos.
- Limpiar la superficie con agua antes de aplicar cualquier producto químico, a fin de evitar la absorción de elementos utilizados previamente en el rejuntado. Una vez aplicado el tratamiento químico se aclarará de nuevo con agua para no dejar ningún rastro artificial que pueda dañar la superficie.

Recordemos que el ácido daña las juntas al reaccionar con el cemento no fraguado. De ahí que eludamos realizar una limpieza ácida en superficies recién instaladas.

Resulta primordial contar con personal experimentado para la realización de esta primera limpieza, si se quiere garantizar el éxito de la obra.

Limpieza diaria

La limpieza habitual de la cerámica tecnológica extrusionada es sumamente sencilla. Sólo necesita agua con una dosis adecuada de detergente de base alcalina. Debe evitarse el empleo de ceras o aceites, debido a la baja porosidad de la superficie que impedirá la aplicación correcta de este tipo de productos.

TECHNICAL FEATURES

TECHNICAL ADVICE

In order to achieve the best results, we suggest the appropriate choice of material in keeping with the product's characteristics and the use to which it is to be put. Fitting the right material for each case is the surest guarantee of success. It will extend the life of our products and will ensure our customers' trust.

In view of this, there are four basic conditions that ensure the perfect maintenance and durability of extruded technological ceramics, according to the use to be made accordingly:

One

Recommended for bathrooms in private homes. Under no circumstances may abrasive products be used. Floor suitable for soft footwear.

Two

Recommended for bathrooms and bedrooms. Avoid the use of abrasive products. Floor suitable for soft footwear.

Three

Recommended for use anywhere in a private home. Average resistance to abrasion. Floor suitable for normal footwear.


















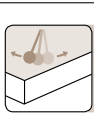
Four

Recommended for offices and well-travelled surfaces. Major resistance to abrasion. Floor suitable for normal footwear.

Any use that does not comply with these recommendations shall release the manufacturer from liability arising from any unexpected compromising circumstances.

ICONOGRAPHIC DESCRIPTION OF THE PRODUCT'S TECHNICAL CHARACTERISTICS.

POOLS

Floor tile		Surface scratch hardness (Mohs scale) UNE-EN 67.101		6 - 8
Busy transit		Bending resistance UNE-EN 10545-4		35-55 N/mm ²
Colour Variety		Water absorption UNE-EN 10545-3		< 0,5
Swimming pool's edge Thickness		Hygienic: resistance to chemical etching UNE-EN 10545-13		Resist
Lineal thermal expansion coefficient UNE-EN 10545-8		Deep abrasion resistance UNE-EN 10545-6		<175 mm ³
Resistance to staining UNE-EN 10545-14		Resistance against thermal shocks UNE-EN 10545-9		Resist
Joint aesthetically recommended		Frost resistance UNE-EN 10545-12		Resist
Sliding coefficient barefoot (DIN 51130)		Sliding coefficient naked foot (DIN 51097)		Grupo C
		Sliding resistance UNE-ENV 12633		GRAIN: Class 3

CLASS 3: RECOMMENDED FOR EXTERIORS, SWIMMING POOLS AND WET AREAS.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CONSEJOS TÉCNICOS

Para conseguir el mejor resultado sugerimos una buena selección del material en función de las características del producto y el uso que se le va a dar. Colocar el material idóneo para cada caso es la mayor garantía de éxito. Alargará la vida de nuestros productos y asegurará la confianza de nuestros clientes.

Así las cosas se establecen cuatro condiciones básicas que garantizan la perfecta conservación y durabilidad de la cerámica tecnológica extrusionada, según el uso que se le va a dar:

Primero

Aconsejado para baños de casas particulares. Se prohíbe la utilización de productos abrasivos. Suelo útil para calzados suaves.

Segundo

Aconsejado para baños y dormitorios. Se recomienda no utilizar productos abrasivos. Suelo útil para calzados suaves.

Tercero

Aconsejado para cualquier sala de una casa particular. Solidez media a la abrasión. Suelo útil para calzado tradicional.


















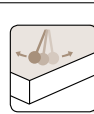
Cuarto

Aconsejado para oficinas y superficies transitadas. Solidez fuerte a la abrasión. Suelo útil para calzado tradicional.

Cualquier uso contrario a estas recomendaciones liberará al fabricante de toda responsabilidad ante situaciones negativas no previstas.

DESCRIPCIÓN ICONOGRÁFICA DE LAS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL PRODUCTO.

PISCINAS

Pavimento		Dureza mohs UNE-EN 67.101		6 - 8
Alto tránsito		Resistencia a la flexión UNE-EN 10545-4		35-55 N/mm ²
Destonificado		Absorción de agua UNE-EN 10545-3		< 0,5
Borde de piscina Grosor de pieza		Higiénico: resistente a productos de limpieza con químicos fuertes. UNE-EN 10545-13		Resiste
Coefficiente de dilatación térmica UNE-EN 10545-8		Resistencia a la abrasión profunda. UNE-EN 10545-6		<175 mm ³
Resistencia a las manchas UNE-EN 10545-14		Resistencia al choque térmico UNE-EN 10545-9		Resiste
Junta estéticamente recomendada		Resistencia al hielo UNE-EN 10545-12		Resiste
Resistencia al deslizamiento pie calzado (DIN 51130)		Coefficiente deslizamiento pie descalzo (DIN 51097)		Grupo C
		Resistencia al deslizamiento UNE-ENV 12633		GRAIN: Clase 3

CLASE 3: RECOMENDADO PARA EXTERIORES, PISCINAS Y ZONAS HÚMEDAS.

COMPROMISO DE CALIDAD QUALITY COMMITMENT

En el año 2000 el Bureau Veritas Quality Internacional España nos concedió el certificado del sistema de aseguramiento de la calidad con acreditación de ENAC. Detrás de estas siglas se certifica la garantía de calidad del producto, el desarrollo, la instalación y el servicio de nuestra cerámica.

Un producto natural, fabricado en masa para posteriormente ser pulido y rectificado, consiguiendo piezas únicas y originales que reproducen con gran realismo la nobleza de la piedra natural.

In 2000 Bureau Veritas Quality International (accredited by ENAC) Spain gave us the certificate for our quality assurance management system. Warranty product quality, development, facility and service of our ceramics is certified.

A natural product, polished and rectified to achieve unique and original pieces that resemble with great realism the nobility of natural stone.





VENATTO
PORCELAIN BY EXTRUSION

Enero-19
MADE IN SPAIN

